

## EPOKSYDOWE ŻYWICE ODLEWNICZE

**EPOKSYDOWA ŻYWICA ODLEWNICZA  
DO NARZĘDZI I MODELI  
TWARDOŚĆ SHORE – D 90**

# SikaBiresin® G519 (dawniej EPO 5019)

### ZASTOSOWANIA:

Ten epoksydowy system jest przeznaczony do wykonywania: oprzyrządowania do kształtowania blach (tłoczników), modeli odlewniczych, rdzennic oraz modeli do kopiowania.

### WŁAŚCIWOŚCI:

- Doskonała wierność odwzorowania.
- Niewielki skurcz.
- Dobra stabilność wymiarowa.
- Wysoka wytrzymałość na ściskanie.
- Dobra odporność na ściskanie.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE G519			
	ŻYWICA	UTWARDZACZ	MIESZANINA
Skład	G519	G519 B	
Proporcja mieszania - wagowo	100	10	-
Postać	Gęsta ciecz	Ciecz	Gęsta ciecz
Kolor	Czarny	Bursztyn	Czarny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	75.000 mPa·s	2.500 mPa·s	19.000 mPa·s
Gęstość w 25°C, g/cm <sup>3</sup>	ISO 1675:1975 2.70	0.98	-
Gęstość w 23°C, g/cm <sup>3</sup>	ISO 2781:1988 -	-	2.25
Czas życia w 25°C (825 g)	-	-	100 min

### WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Wstępnie należy dokładnie wymieszać żywicę (doprowadzić do stanu jednorodnej mieszanki).
- Wykonać mieszankę według podanej proporcji mieszania, a następnie przystąpić do odlewania.

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.



**EPOKSYDOWA ŻYWICA ODLEWNICZA  
DO NARZĘDZI I MODELI  
TWARDOŚĆ SHORE – D 90**

# SikaBiresin® G519

(dawniej EPO 5019)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C <sup>(1)</sup>			
Twardość ostateczna	ISO 868:1985	Shore	D 90
Wytrzymałość na ściskanie	ISO 604:1997	MPa	110
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178:2001	MPa	6.000
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:1993	MPa	80
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1966	MPa	40
Udarność CHARPY	ISO 179/2D:1994	kJ/m <sup>2</sup>	9
Temperatura zeszklenia T <sub>g</sub>	T.M.A. - Mettler	°C	74
Współczynnik rozszerzalności liniowej C <sub>L</sub> TE [+10, +60]°C		10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	50
Skurcz liniowy (250x60x40)		%	0.17
Max. grubość odlewu		mm	40
Czas rozformowania dla maksymalnej grubości		h	24
Czas całkowitego utwardzenia		dni	4

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 16 h w 50°C

#### PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 18 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

#### OPAKOWANIA:

**ŻYWICA**  
6 x 1.50 kg  
1 x 15.00 kg

**UTWARDZACZ**  
6 x 0.15 kg  
1 x 1.50 kg

#### GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.